

BTP

AUDIGIER RECYCLAGE : LA NOUVELLE VIE DES DÉCHETS INDUSTRIELS ET DU BTP

À Montélimar, l'entreprise Audigier Recyclage permet de trier de façon semi-automatique 90% des déchets issus de l'industrie et du BTP, grâce à sa nouvelle plateforme de tri et de valorisation. Un process unique dans la région.

Tout commence par des petites caméras qui photographient la plaque d'immatriculation du véhicule apportant ses déchets et son chargement. Question de traçabilité oblige. Ensuite, ce sont deux parcours possibles qui s'offrent aux différents contenus. D'un côté, les déchets inertes, issus de la collecte des professionnels du territoire des activités BTP, industrielles, commerciales et agricoles, qui finiront en graves routières. De l'autre, les DIB (déchet industriel banal), qui deviendront des balles de matières compactées réutilisables. Les deux deviennent donc à leur tour des matières premières. « *Tout ce qui rentre ici ressort recyclé et repart en valorisation chez les industriels* » explique Joël Audigier, président et fondateur de Audigier Recyclage, avec son épouse Claire. « *Il y a quinze ans, on enterrait tout cela. Mais il faut penser à notre planète. D'autant que la technologie d'aujourd'hui permet de réinjecter nos déchets dans un process de fabrication de matières premières.* »

Depuis 2006, Audigier Recyclage, situé sur la zone industrielle du Meyrol à Montélimar, traite 90 000 tonnes par an d'inertes. En 2019, l'entreprise familiale, gérée également par le fils Michaël Audigier, a investi plus de 1,5 millions d'euros dans l'installation de cette infrastructure unique en son genre dans la région, installée sur une surface de 27 000 m². Dix à quinze personnes travaillent sur ce site, car le tri est fait de façon semi-automatique, avec différentes étapes manuelles.



© Jean Delmarcy

Michaël, Claire et Joël Audigier dirigent en famille l'entreprise Audigier Recyclage.

OBJECTIF 100% DE VALORISATION DES DÉCHETS EN 2021

Gravats, briques, pierres, produits de chaussée, mais aussi matières plastiques, laine de verre, polystyrène, papiers, fer, bois, PVC... la liste des déchets professionnels valorisables est longue, et les perspectives permettant d'éviter l'enfouissement tout autant. « *Tous les déchets, plastiques et autres, sont recyclables indéfiniment. Ici, nous transformons les déchets en matières premières, grâce à ces deux machines qui sont complémentaires* » ajoute Michaël Audigier.

Actuellement, Audigier Recyclage permet de valoriser 90% des déchets, l'objectif étant en 2021 d'atteindre les 100%. En 2018, l'entreprise a reçu le label Qualirecycle BTP, agrément délivré par le syndicat national des recycleurs. « *Cela démontre que notre démarche est conforme, notamment au niveau de la traçabilité* » poursuit Joël Audigier. Le site, déjà géré à distance, devrait à terme accueillir une cinquantaine de salariés et se mécaniser d'avantage, afin d'éviter la pénibilité du travail. Tout récemment, un service de bennes en ligne vient d'être également mis en place sur le site internet de l'entreprise. Il est désormais possible, via un simple clic depuis son smartphone, de commander le service souhaité : mise en place, rotation ou enlèvement de bennes. Audigier Recyclage conforte ainsi sa position d'acteur pionnier du recyclage des déchets industriels et d'acteur majeur du territoire dans ce domaine. ■

[EN SAVOIR + : www.audigier-recyclage.com]